

Azienda <b>NOVABELL S.p.A. Ceramiche Italiane</b> - Via Molino n. 1 - Loc. Roteglia - 42014 Castellarano (RE)												
Quadro riassuntivo delle emissioni										POST OPERAM		
Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nmc/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m <sup>2</sup> )	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime
E2	PRESSE E ALIMENTAZIONE MOVIMENTAZIONE ARGILLA	40.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	Semestrale	19	0,753	F.T.	in esercizio
E3	SMALTERIE	20.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,3	Semestrale	9	0,636	F.T.	in esercizio
E4	MACINAZIONE SMALTI E PRODOTTI SERIGRAFICI	8.500	16	1	AMB	Polveri totali	4,3	Semestrale	7	0,159	F.T.	in esercizio
E5	FUMI FORNO N.1	16.500	24	1	140	Polveri	2,5	trimestrale	12	0,567	F.T.	in esercizio
						Fluoro	2,5					
						Piombo	0,25	annuale				
						SOV	50	semestrale				
						di cui Aldeidi	20					
						NO <sub>2</sub>	200	annuale *				
SO <sub>2</sub>	500	annuale **										
E6	INSILAGGIO ARGILLE	10.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	Semestrale	14	0,228	F.T.	in esercizio
E8	ESSICCATOIO ORIZZONTALE	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	14	0,283	-----	in esercizio
E8/A	ESSICCATOIO ORIZZONTALE	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	14	0,283	-----	in esercizio
E13	CAMINO RAFFREDDAMENTO INDIRETTO FORNO N° 1	26.000	24	1	90	-----	-----	-----	15	0,636	-----	in esercizio
E16	FUMI FORNI N.3 e N.5 MONOSTRATO	30.000	24	1	140	Polveri	2,5	trimestrale	12	0,785	F.T.	in esercizio
						Fluoro	2,5					
						Piombo	0,25	annuale				
						SOV	50	semestrale				
						di cui Aldeidi	20					
						NO <sub>2</sub>	200	annuale *				
SO <sub>2</sub>	500	annuale **										

(\*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nmc/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m <sup>2</sup> )	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime
E18	CAMINO RAFFREDDAMENTO INDIRETTO FORNO N° 3	15.000	24	1	90	-----	-----	-----	12	0,636	-----	in esercizio
E23	INGRESSO FORNI	7.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,4	Semestrale	12	0,126	F.T.	in esercizio
E24	PULIZIA PNEUMATICA PRESSE E STOCCAGGIO ATOMIZZATO	900	5	1	AMB	Polveri totali	4,5	Semestrale	14	0,031	F.T.	in esercizio
E25	USCITA FORNI	10.000	5	1	AMB.	Polveri totali	4,5	Semestrale	12	0,159	F.T.	in esercizio
E26	STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE ARGILLA GRES PORCELLANATO	14.000	24	1	AMB.	Polveri totali	4,5	Semestrale	14	0,237	F.T.	in esercizio
E31	PRESSE E ALIMENTAZIONE	20.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	Semestrale	14	0,567	F.T.	in esercizio
E32	ESSICCATOIO VERTICALE	8.000	24	1	80	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E33	ESSICCATOIO VERTICALE	8.000	24	1	80	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E35	SMALTERIE E ALIMENTAZIONE PRESSE	30.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,4	Semestrale	19	0,636	F.T.	in esercizio

(\*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nmc/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m <sup>2</sup> )	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime
E36	TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	Semestrale	10	0,635	F.T.	in esercizio
E37	TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	Semestrale	10	0,567	F.T.	in esercizio
E38	TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	Semestrale	10	0,567	F.T.	in esercizio
E39	CAMINO RAFFREDDAMENTO DIRETTO FORNO N° 1	11.000	24	1	220	-----	-----	-----	12	0,502	-----	in esercizio
E40	CAMINO RAFFREDDAMENTO DIRETTO FORNO N° 3	6.000	24	1	200	-----	-----	-----	12	0,502	-----	in esercizio
E42	ESSICCATOIO ORIZZONTALE	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E42A	ESSICCATOIO ORIZZONTALE	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E43	TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	Semestrale	10	0,567	F.T.	in esercizio
<b>MODIFICA STEP 1</b>												
E44	ATOMIZZATORE ATM 110	77.000	24	1	90	Polveri totali	11	trimestrale	18	1,766	F.T.	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1
						Ossidi di Azoto (NO <sub>2</sub> )	200	annuale				
						Ossidi di Zolfo (SO <sub>2</sub> )	35	annuale **				
						CO	650	annuale				
E45	STOCCAGGIO, MISCELZIONE, MACINAZIONE IMPASTO	31.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	Semestrale	18	0,580	F.T.	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1
E46	PULIZIA REPARTO ATM E MACINAZIONE	2.000	5		AMB	Polveri totali	4,5	Semestrale	18	0,049	F.T.	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1
E47	CAMINO EMERGENZA COGENERATORE	12.000	Emergenza		375	Polveri Ossidi di Azoto (NO <sub>2</sub> ) Monossido di Carbonio Ossidi di Zolfo (SO <sub>2</sub> )	50° 95° 240° 15° **	Emergenza	15	0,332	-----	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1
E48	RAFFREDDAMENTO DIRETTO FORNO 5	13.000	24	1	220	-----	-----	-----	12	0,502	-----	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1
E49	RAFFREDDAMENTO INDIRETTO FORNO 5	30.000	24	1	90	-----	-----	-----	12	0,636	-----	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1
(*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare												

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nmc/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m <sup>2</sup> )	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime	
E50	CABINA LABORATORIO (cabina 1)	Impianto in deroga ALLEGATO 1A, lettera jj) Delibera D.G.R. 2236/2009 e s.m.i.								7	0,025	A.U.	<b>'NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1</b>
E51	CABINA LABORATORIO (cabina 2)	Impianto in deroga ALLEGATO 1A, lettera jj) Delibera D.G.R. 2236/2009 e s.m.i.								7	0,025	A.U.	<b>'NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1</b>
E52	CAMINO EMERGENZA FORNO 1	16.500	Emergenza		220	-----	-----	-----	12	0,502	-----	in esercizio	
E53	CAMINO EMERGENZA FORNO 3	12.000	Emergenza		220	-----	-----	-----	12	0,502	-----	in esercizio	
E54	CAMINO EMERGENZA FORNO 5	18.000	Emergenza		220	-----	-----	-----	12	0,502	-----	<b>'NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1</b>	
E55	ESSICCATOIO VERTICALE	8.000	24	1	80	-----	-----	-----	12	0,283	-----	<b>'NUOVA EMISSIONE modifica STEP 1</b>	
E56	GRUPPO ELETTROGENO EMERGENZA	Impianto in deroga ALLEGATO 1A, lettera bb) Delibera D.G.R. 2236/2009 e s.m.i.								3	0,018	-----	in esercizio
E57	GRUPPO ELETTROGENO EMERGENZA	Impianto in deroga ALLEGATO 1A, lettera bb) Delibera D.G.R. 2236/2009 e s.m.i.								3	0,018	-----	in esercizio
E58	GRUPPO ELETTROGENO EMERGENZA	Impianto in deroga ALLEGATO 1A, lettera bb) Delibera D.G.R. 2236/2009 e s.m.i.								3	0,018	-----	in esercizio
(*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare													

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nmc/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm <sup>3</sup> )	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m <sup>2</sup> )	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime
<b>MODIFICA STEP 2</b>												
E59	FUMI FORNO N.6 MONOSTRATO	16500	24	1	140	Polveri	2,5	trimestrale	12	0,636	F.T.	'NUOVA EMISSIONE modifica STEP 2
						Fluoro	2,5					
						Piombo	0,19					
						SOV	39					
						di cui Aldeidi	15					
						NO <sub>2</sub>	200					
SO <sub>2</sub>	500											
E60	INGRESSO FORNI	7.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,4	Semestrale	12	0,126	F.T.	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 2
E61	USCITA FORNI	5.000	5	1	AMB	Polveri totali	4,4	Semestrale	12	0,126	F.T.	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 2
E62	RAFFREDDAMENTO DIRETTO FORNO 6	13.000	24	1	220	-----	-----	-----	12	0,502	-----	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 2
E63	RAFFREDDAMENTO INDIRETTO FORNO 6	30.000	24	1	90	-----	-----	-----	12	0,636	-----	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 2
E64	CAMINO EMERGENZA FORNO 6	18.000	Emergenza		220	-----	-----	-----	12	0,502	-----	NUOVA EMISSIONE modifica STEP 2
E5	FUMI FORNO N.1	16.500	24	1	140	Polveri	2,5	trimestrale	12	0,567	F.T.	EMISSIONE MODIFICATA NEI LIMITI modifica STEP 2
						Fluoro	2,5					
						Piombo	0,19					
						SOV	39					
						di cui Aldeidi	15					
						NO <sub>2</sub>	200					
SO <sub>2</sub>	500											
E16	FUMI FORNI N.3 e N.5 MONOSTRATO	25.000	24	1	140	Polveri	2,5	trimestrale	12	0,785	F.T.	EMISSIONE MODIFICATA NEI LIMITI modifica STEP 2
						Fluoro	2,5					
						Piombo	0,19					
						SOV	39					
						di cui Aldeidi	15					
						NO <sub>2</sub>	200					
SO <sub>2</sub>	500											
(*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare												
* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.												
** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.												
° valori riferiti ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso del 15%												
I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.												