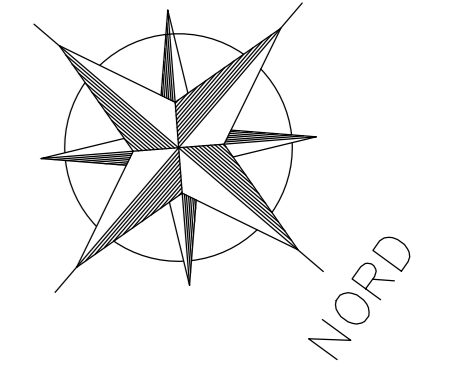


LEGENDA EMISSIONI

- E1 n.3 presse-alimentazione-spazzolatura in uscita-carico e scarico silos stoccaggio argilla
- E2 Pulizia reparto presse
- E5 n.2 forni Sacmi per gres porcellanato
- E7 n.1 squadratrice a secco
- E8 Essiccatoio 2 gres porcellanato aria umida
- E9 Essiccatoio 2 gres porcellanato aria secca
- E13 Emergenza forno 1 cottura gres porcellanato
- E14 Emergenza forno 2 cottura gres porcellanato
- E15 n.2 linee di smalteria, movimentazione ed insilaggio atomizzato
- E16 Essiccatoio 1 gres porcellanato aria umida
- E17 Essiccatoio 1 gres porcellanato aria secca
- E18-E19 Raffreddamento indiretto forno 1 Sacmi gres porcellanato
- E20 Raffreddamento indiretto forno 1 Sacmi gres porcellanato
- E21-E22 Raffreddamento indiretto forno 2 Sacmi gres porcellanato
- E23 Raffreddamento indiretto forno 2 Sacmi gres porcellanato
- E24 Alimentazione e macinazione e trasporto argilla
- E25 Atomizzatore ATM180



| | | | |
|------------|---|---|--------------------------------|
| studioALFA | Cotto Petrus S.r.l. via Molino n° 4 - Roteglia (RE) | TAV. N°: 3A DATA: giugno 2018 | COMMITTENTE: stab. NOVABELL |
|------------|---|---|--------------------------------|